

---

Release: No. 306, 22.09.2011

---

Contact: Milla Aufermann

---

E-Mail: [maufermann@isravision.com](mailto:maufermann@isravision.com)

---

Phone: +49 (2366) 9300-241

---

**Optimaler Work-Flow:  
Inspektionsdaten steigern Effizienz im Schneideprozess und  
innerbetrieblicher Logistik**

**Revolutionäre high-speed Inspektion: nicht nur  
Fruchtfliegen bei 1200 m/min sicher aufspüren**

Bei immer höheren Produktionsvolumen, verbunden mit teilweise dramatisch gestiegenen Rohstoffkosten und kontinuierlich höheren Energiekosten steigen weltweit die Ansprüche an die Qualität von Vliesstoffen. Hier ist die Überwachung der einzelnen Produktionsschritte genauso wichtig, wie deren Optimierung, wie etwa bei der Steuerung des Scheidprozesses bis hin zur innerbetrieblichen Logistik hinsichtlich der Warenauslieferung. Kaum jemand denkt hier an Oberflächeninspektion als einsetzbares, effizientes Werkzeug. Weit gefehlt, wie neue Lösungen aus dem Hause ISRA VISION zeigen. Die Inspektionsanlagen können nicht nur kleinste Fehler bei höchsten Bahngeschwindigkeiten eindeutig detektieren und klassifizieren. Sie helfen auch die Produktionskette entsprechend der Kundenvorgaben vorzuspezifizieren. Die Lösungen sorgen dafür, dass trotz Just-in-time Produktion keine fehlerhaften Produkte an Kunden ausgeliefert werden.

Spinnvlies wird zunehmend für medizinische, Hygiene- und Geotextil-Produkte benötigt. Dies hat zur Folge, dass neue Spinnvlies-Produktionslinien vor allem in den Schwellenmärkten installiert oder bestehende Produktionsstätten ausgebaut werden, um den wachsenden lokalen Anforderungen gerecht zu werden. Der Wettbewerbsdruck nimmt signifikant zu, insbesondere im High-End-

**ISRA VISION AG**  
Industriestraße 14  
64297 Darmstadt  
Germany  
Tel.: +49 (6151) 948-0  
Fax: +49 (6151) 948-140  
[info@isravision.com](mailto:info@isravision.com)



---

Release: No. 306, 22.09.2011

---

Contact: Milla Aufermann

---

E-Mail: [maufermann@isravision.com](mailto:maufermann@isravision.com)

---

Phone: +49 (2366) 9300-241

---

Bereich mit seinen hohen Anforderungen an die Qualität. Produziert wird Vliesmaterial mit einem Gewicht zwischen 7 g/qm und 70 g/qm. Die Farbvielfalt reicht von naturfarben über weiß, hellblau bis hin zu grün und sogar schwarz. Nicht selten wird eine solche Vielfalt auf ein und derselben Anlage produziert. Der Produktionsplan wird von den Kundenbestellungen bestimmt. Voraussetzung ist eine kosteneffiziente Lieferung innerhalb der vorgegebenen Zeit. Immer unter der Prämisse: einwandfreie Qualität!

Die Produktionsgeschwindigkeiten neu installierter Spinnvlies-Linien werden schneller, um den Produktionsausstoß bei höherer Kosteneffizienz zu maximieren. Das alles bei schnellen Produktionswechseln und integrierter inline-Beschichtung, die mittlerweile state-of-the-art sind.

### **Maximale Qualitätsanforderungen sichern**

Nachdem eine Mutterrolle inklusive Inline-Beschichtung produziert wurde und den Rewinder passiert hat, kann die kundenspezifische Tochterrolle gewickelt und dem Kunden geliefert werden. Vorher muss sie aber durch die Qualitätsverantwortlichen in kürzester Zeit freigegeben werden, um Reklamationen einzelner Rollen oder der gesamten Bestellung zu vermeiden.

Zu Fehlern, die kein Endkunde akzeptiert, gehören zum Beispiel Fruchtliegen in der Größe von etwa 0,5 mm x 0,5 mm auf Hygiene- oder medizinischem Material, aber auch Faserverhärtungen, Kontaminationen, Beschichtungsfehler, Schmutz, klassische Dünn- und Dickstellen sowie Löcher. Nicht selten wird als Folge solcher Fehler die gesamte Lieferung reklamiert. Auch Vertragsstrafen sind üblich und die in mühevollen Jahren aufgebaute und gewachsene Lieferanten-Kundenbeziehung kann ernsthaften Schaden nehmen.

ISRA VISION AG  
Industriestraße 14  
64297 Darmstadt  
Germany  
Tel.: +49 (6151) 948-0  
Fax: +49 (6151) 948-140  
[info@isravision.com](mailto:info@isravision.com)



---

Release: No. 306, 22.09.2011

---

Contact: Milla Aufermann

---

E-Mail: [maufermann@isravision.com](mailto:maufermann@isravision.com)

---

Phone: +49 (2366) 9300-241

---

### **Null-Fehler-Strategie**

Hier hilft die neuste Generation der vielfach bewährten Inspektionssysteme aus dem Haus ISRA VISION. Diese wurden für höchste Bahngeschwindigkeiten von 1200 m/min, flexible Bahnbreiten (3200-5200 mm) und die gesamte Vielfalt von Farben und Materialgewichten entwickelt.

1200 m/min bedeutet, dass das System 20 m in der Sekunde inspiziert. Auch eine Fruchtfliege mit einer Größe von etwa 0,5 mm x 0,5 mm wird nicht übersehen. Die Inspektionssysteme nutzen dafür die schnellsten auf dem Markt verfügbaren Kameras, die mit um den Faktor 4 höheren Frequenzen als bisherige arbeiten. Die gesamte Nonwovens-Bahn wird bei den hohen Produktionsgeschwindigkeiten mit höchster Auflösung zu 100 % inspiziert. Selbst kleinste Kontrast- und Farbunterschiede werden detektiert.

Das anfallende hohe Datenvolumen wird sicher vom derzeit schnellsten verfügbaren Board im Markt - SMASH Web Prozessor - verarbeitet. So werden selbst Defekte gefunden, die der Materialstruktur des Spinnvlieses ähneln. Unterstützung dabei gewährt ein revolutionäres Lichtkonzept bestehend aus einer individuell steuerbaren weißen LED-Beleuchtung.

### **Einzigartig: Optimierung des Schneidprozesses und der Logistik**

Qualitativ schlechtes, fehlerhaftes Material darf nicht an Kunden geliefert werden. Doch wie wird dies praktisch in Anbetracht von Just-in-Time-Lieferung und schnellem Produktionswechsel umgesetzt?

Dafür steht eine Lösung zur Verfügung: Die Aufgabe des Inspektionssystems ist nicht beendet, sobald die Mutterrolle produziert

**ISRA VISION AG**  
Industriestraße 14  
64297 Darmstadt  
Germany  
Tel.: +49 (6151) 948-0  
Fax: +49 (6151) 948-140  
[info@isravision.com](mailto:info@isravision.com)



---

Release: No. 306, 22.09.2011

---

Contact: Milla Aufermann

---

E-Mail: [maufermann@isravision.com](mailto:maufermann@isravision.com)

---

Phone: +49 (2366) 9300-241

---

ist. Die Inspektionsdaten werden zum Rewinder weitergereicht, wo der Jumbo beschichtet wird, sowie zur Schneidmaschine, wo die Mutterrolle in kundenspezifische Tochterrollen geschnitten wird. Der Bediener selektiert das Schnittschema und das Inspektionssystem zeigt direkt, welche Rollen aussortiert werden müssen. Jede einzelne Tochterrolle erhält einen eigenen Qualitätsreport. Auch die Materialdehnung und andere Einflussfaktoren während des Rewind-Prozesses finden dabei Berücksichtigung. Fehlerbehaftete Rollen werden schnell und sicher aussortiert und durch Ersatzrollen aus dem Zwischenlager ersetzt. Dieses durchgängige Konzept sorgt dafür, dass keine fehlerhaften Produkte das Werk verlassen.

Fazit: die neue Lösung aus dem Haus ISRA VISION unterstützt die Hersteller, erfolgreich, wettbewerbsfähig und kosteneffektiv zu produzieren, und ermöglichen neben der 100 % Inspektion die Optimierung entlang der gesamten Prozesskette bis einschließlich der Auslieferung.

**ISRA VISION AG**  
Industriestraße 14  
64297 Darmstadt  
Germany  
Tel.: +49 (6151) 948-0  
Fax: +49 (6151) 948-140  
[info@isravision.com](mailto:info@isravision.com)



---

Release: No. 306, 22.09.2011

---

Contact: Milla Aufermann

---

E-Mail: [maufermann@isravision.com](mailto:maufermann@isravision.com)

---

Phone: +49 (2366) 9300-241

---

**Bild 306\_1:**



**Alles-in-Einem: Höchste Qualität, Prozessverbesserung, optimaler Workflow**

Im Bild: sichere Erkennung kleinster Fehler wie Fruchtfliegen bei Geschwindigkeiten von 1200 m/min

**ISRA VISION AG**  
Industriestraße 14  
64297 Darmstadt  
Germany  
Tel.: +49 (6151) 948-0  
Fax: +49 (6151) 948-140  
[info@isravision.com](mailto:info@isravision.com)