



24/7 konsistente Qualitätskontrolle
Vollautomatische Oberflächeninspektion
und -evaluierung



Effiziente Prozesse
Produktionsüberwachung und
Prozesskontrolle in Echtzeit



Hohe Flexibilität
Ein System für unterschiedliche
Teilegrößen, -formen und -vielfalt



Kurze Taktzeiten
Anpassbare Konfiguration für
maximalen Durchsatz



SpecGAGE3D

Vollautomatische Oberflächeninspektion
für glänzende und transparente Bauteile



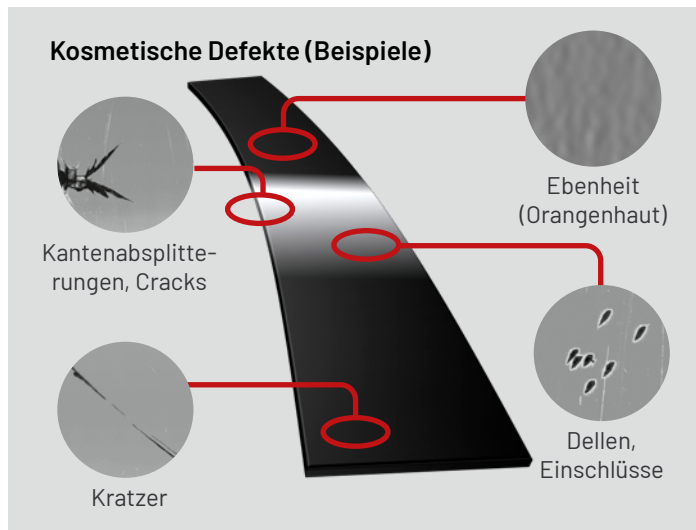
ISRA
VISION
Part of Atlas Copco Group

Vollautomatische Oberflächeninspektion für glänzende und transparente Bauteile

SpecGAGE3D ist eine bewährte und zuverlässige Lösung für die Qualitätskontrolle. Konzipiert für höchste Präzision erfüllt es zwei unterschiedliche Messaufgaben:

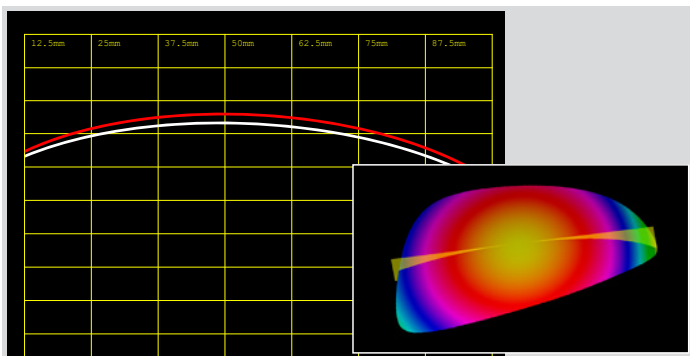
1. Fehlererkennung

SpecGAGE3D erkennt automatisch kosmetische Defekte auf glänzenden Oberflächen und sichert so ein makelloses Erscheinungsbild und höchste Qualität.



2. Formkontrolle (CAD-Vergleich)

SpecGAGE3D detektiert Formabweichungen, wie z.B. Verzerrungen von glänzenden oder spiegelnden Teilen. Es liefert geometrische Informationen zu Ebenheit oder Radius, um eine korrekte Funktion und optimale Leistung zu gewährleisten.



Anwendungsbeispiele

- | | | |
|---------------------|---------------------|-------------------------------------|
| Car Exterior | Car Interior | Car Display |
| ■ Scheinwerfer | ■ Zierleisten | ■ Displays |
| ■ Spiegel | ■ Schalter | ■ Lichtleiter, optische Komponenten |
| ■ B-Säulen | ■ Head-up-Displays | ■ Deckglas |
| ■ Glas | | |
| ■ Tankdeckel | | |

FEATURES

- Defekterkennung und Formkontrolle in einem Messdurchgang
- Serienmessung von Bauteilen in Trays
- Flache und gekrümmte Bauteilgeometrien; Optimierung für komplexe Formen möglich
- Auswertungskanäle: Höhenkarte, Krümmung, Neigung, Kontrast
- Umfassende Evaluierungs- und Analysetools

Verschiedene Hard- und Software-Konfigurationen werden auf die spezifischen Messanforderungen zugeschnitten.

Messprinzip	Phasenmessende Deflektometrie
Messfeld (flache Objekte)	Bis zu 1000 x 600 mm ²
Defektgröße je nach Auflösung	≥ 50 µm
Typ. Messzeit	3-8 Sekunden
Typ. Evaluierungsdauer	5-15 Sekunden
Taktzeiten	≥ 1-2 Sekunden pro Bauteil

VIDEOS



Vollintegriert:
Parallele Inspektion von 4 B-Säulen



So funktioniert SpecGAGE3D:
Das Messprinzip Deflektometrie



**ISRA
VISION**
Part of Atlas Copco Group

