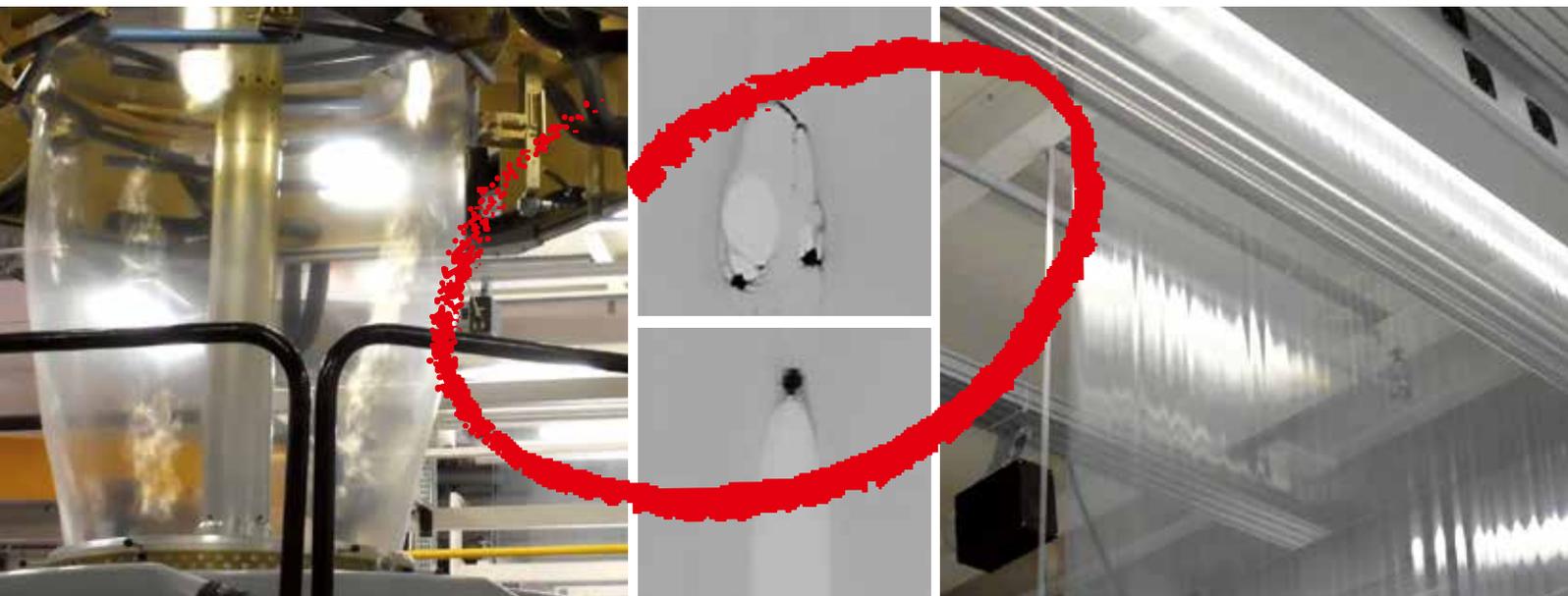


全方位吹膜检测:满足客户需求! 提高质量、优化工艺、节省材料



可靠、一致、高效:符合既定的质量要求

吹膜生产商对质量的要求十分严苛。通过在生产过程中持续检测和识别材料中存在的缺陷,检测系统等工具可用于确保一致的工艺控制。此类系统与卷绕机相集成,可以消除所发现的缺陷,并对吹膜表面进行全方位检测。

ISRA的在线检测装置是用于吹膜生产的理想之选。在透明或着色的薄膜上,斑点、黑点、污点、晶点、昆虫和夹杂物等典型缺陷都能够被检出。检测是在管材压扁之后或管材分切后卷绕之前进行的。为确保稳定的工艺质量,与产品有关的特定公差和阈值会被记录下来,相关人员可随时访问及优化这些数据。检测系统是吹膜制造中实现高效生产和工艺优化的重要工具。

应用

- 对吹膜进行全方位的表面缺陷检测
- 根据客户要求,利用配方定义缺陷类型

优势

- 显著降低客户投诉率
- 提高质量,同时确保始终如一的高标准
- 详尽记录质量检测情况
- 内置质量审核工具

实现至臻品质

满足客户关于吹膜的特定产品要求至关重要。终端客户要求提供客观的质量证明,以证实产品公差符合预先约定的标准。检测系统配备了能够满足客户要求并确保质量有据可查的多功能成套工具。所发现的缺陷会被实时显示出来。系统会按生产水平对缺陷进行区分,并将其归类为重大缺陷或非重大缺陷。系统采用声光警报通知生产团队。所有数据均会存档以供评估和分析。针对客户的静态工具和趋势显示而定制的报告功能有助于预防错误产生并降低成本。

应用领域和技术数据

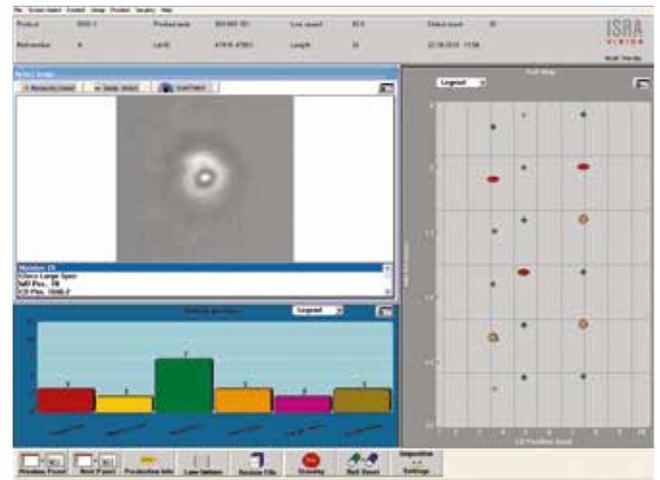
材料	吹膜
特性	透明、有色、半透明、厚度不同和光学特性
卷材宽度	任意宽度,通常为:2,400 mm
卷材进料速度	通常为:50 – 200 m/min
缺陷类型	各种类型,例如:晶点、鱼眼、斑点、昆虫
细微缺陷	通常为:0.1 – 0.25 mm

工艺可靠性

内置的在线工具支持质量审核,如校准和验证概念,从而确保客户接受度高、系统安全运行时间长。

特点

- 全方位检测 – 出色的工艺控制
- 质量视图 – 趋势检测、防范措施启动工作优化
- 快速选择 – 重要图像一目了然
- 实时(RT)查看器 – 远程系统助您随时随地了解产品信息
- 数据挖掘 – 用于报告和分析
- 晶点计数器 – 详细检测以下信息:
 - 生产和实验室挤出机的操作
 - 对卷材上的某些感兴趣区域进行高分辨率检测
 - 导出用于质量分级的统计数据,如每平方米的平均缺陷密度



总部:

ISRA VISION GmbH
Industriestraße 14, 64297 Darmstadt, Germany
电话: +49 6151 948-0
info@isravisoin.com

www.isravisoin.com

