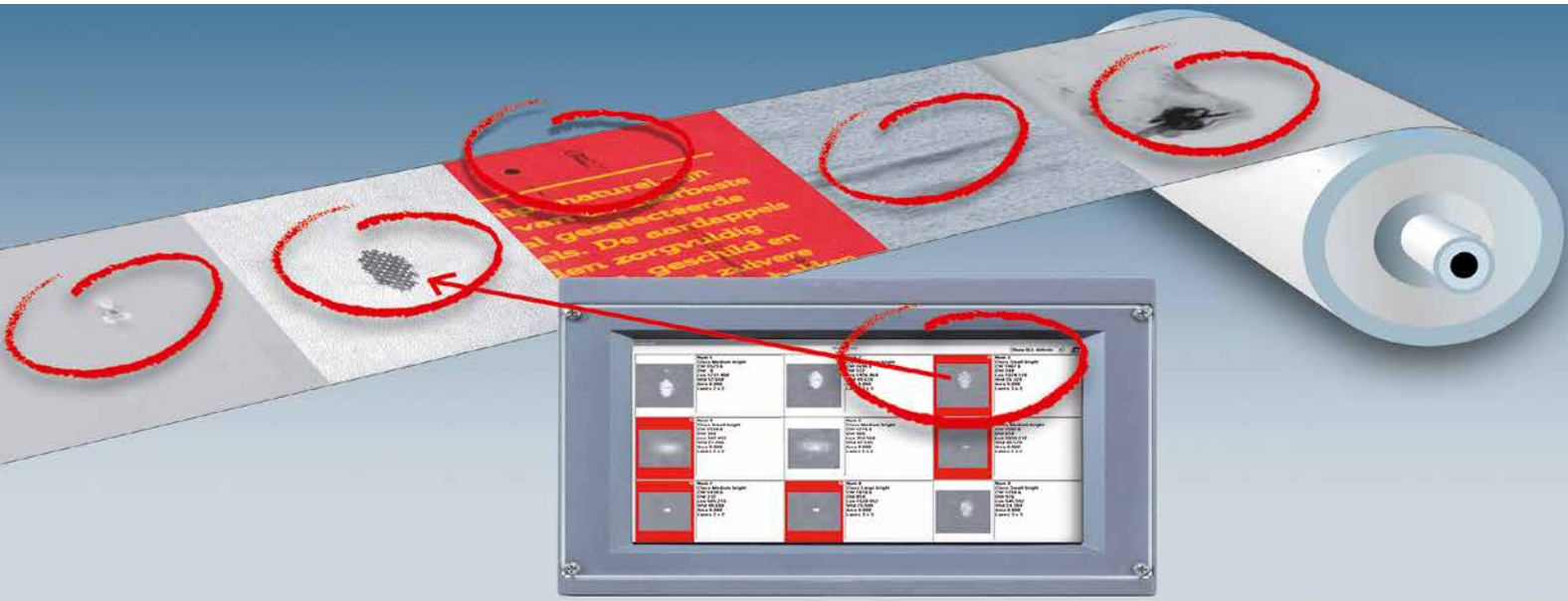


复卷管理系统(RewindManager) 自动去除废料、降低成本、保证质量与产量



缩短后道工艺时间，确保质量： 停在预选缺陷处

领先的检测产品已完全超越了基本的缺陷检测。这些系统可提供根本原因分析所需的准确分类、用于改进工艺的趋势数据、优化分切的卷材数据，以及可提高优质产品产量的复卷控制技术。光学检测与**复卷管理系统(RewindManager)**的结合使操作人员能够预先选择应从检测的卷材中去除的缺陷，从而提高后道工艺产量。

加工卷材时，复卷管理系统（RewindManager）缺陷数据库将控制复卷机停在预先设定的位置，以便操作人员进行检查、修复或去除缺陷。对于用户来说，其优势在于只停在特定的缺陷处，缩短了加工时间。

生产过程中检测的卷材会在分切过程中进行后处理。由于所有的缺陷都会与操作人员的设置进行比对并予以修复，因此最终可以交付质量完美的材料。这样做的结果是：延长机器的正常运行时间，提高产量，同时减少浪费。

应用

- 在印刷、塑料薄膜和非织造布应用中，有缺陷的材料会在分切机或复卷机上被剔选出来。
- 卷对卷应用
- 包装印刷
- 折叠纸盒印刷
- 单张纸印刷
- 增值应用
- 适用于印刷业的集成商、OEM 合作伙伴和机器制造商

优势

- 分切机或刮刀机可在最佳速度下工作，提高整体效率
- 跟踪和记录缺陷的去除情况
- 可靠地进行质量控制
- 在加工期间直接进行检测
- 加快投资回报
- 持续改进工艺
- 杜绝客户投诉

经济高效： 分切过程中一流加工工艺

复卷管理系统(RewindManager)采用可扩展SMASH或Print-STAR系统的技术，以便在生产过程中自动检测出有缺陷的纸卷。

复卷管理系统 (RewindManager)具有同步数据库接口，使用户可选择需要在分切机或配套机器上去除的缺陷。

特点

通过鼠标点击来选择缺陷

- 精确定位，确保分切和修复安全
- 用于快速访问检测数据的连接向导
- 跟踪报告

技术数据

材料	纸张、薄膜、箔材和非织造布、印刷品和非印刷品
卷材宽度	任意宽度，通常为： 1.200 – 2.400 mm
卷材进料速度	通常为：50 – 800 m/min
数据输入	缺陷数据库
按需停止	自动停在预选缺陷处



轻松提高质量：
可靠的缺陷检测和预选便于在精加工部门去除缺陷



采用最新的RewindManager减少浪费并提高生产线产量

Headquarter:

ISRA VISION GmbH
Industriestraße 14, 64297 Darmstadt, Germany
Tel: +49 (6151) 948-0
info@isravisision.com

www.isravisision.com

