

使用CELL-Q ADV进行电池质量分级 分选精度高, 过检率与漏检率低



要求和目标

满足太阳能电池正面印刷的高质量要求

- 质量要求更高、质量公差窗口更严格
- 电池外观良好, 不可出现变色、污点或肉眼可见的印刷缺陷
- 灵活性高, 能够适应未来的电池设计和技术
- 尽可能强化投入保障

检测解决方案

CELL-Q ADV用于正面和单晶或双面电池背面检测

- 矩阵相机技术实现出色测量
- 作业周期小于0.7秒, 实现高检测率和低错误率
- 轻松集成到任何先进的分选机
- ISRA VISION/GP Solar技术:
精巧的设计可实现高性能和快速投资回报 (ROI)
- 多图像处理可实现以高产量检测低对比度缺陷
- 基于定位检查的最佳对比基准
- 智能颜色校准: 易于产线间配方传送

系统应用

在线检测 - 在单一系统中检测颜色和印刷

- 检测任意印刷图案的正面、反面、双面
- 检测电池表面单层和双层镀膜是否存在彩色印刷和镀膜缺陷
- 激光和印刷图形的对准控制
- 100%控制每个太阳能电池 - 100%缺陷检测
- 检测大小从M6到M12+不等的硅片

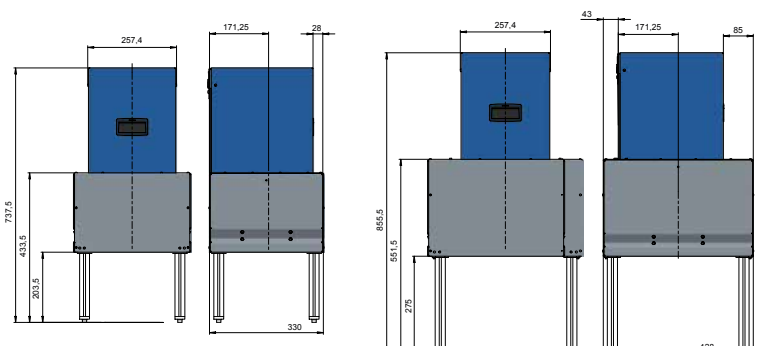
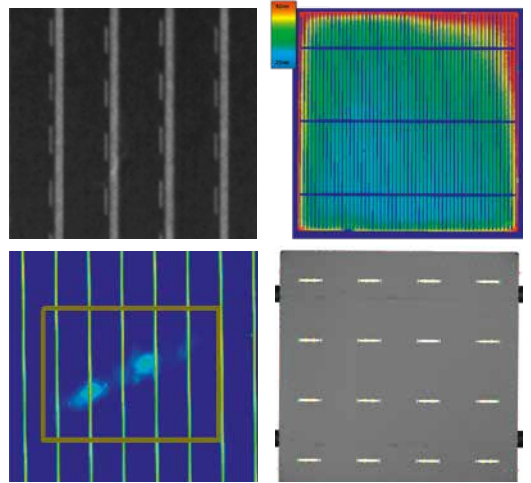
生产优势

立即投入, 是您节省成本和提高质量的关键

- 检测稳定可靠, 可剔除所有相关缺陷
- 引领全球质量标准, 并向客户交付相同质量的产品
- 通过光学质量等详细的生产统计来优化工艺
- 高产量且对缺陷零容忍(99.9%)
- 支持Connected PV的所有功能

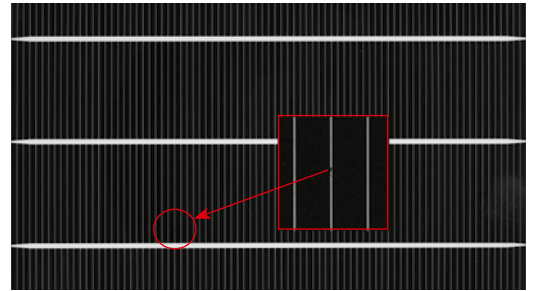
产品特点

印刷几何形状和质量	位置/旋转、到边缘的距离、主栅位置/旋转、细栅/主栅宽度、细栅缺陷、主栅缺陷, 印刷缺陷(浆料污点、缺浆料、刮伤)、激光和印刷图形的对准控制
镀膜质量	镀膜缺陷(薄片、变色)、彩色印刷、光学涂层厚度
表面质量	低对比度表面缺陷(污点、指纹、刮伤)
硅片几何形状和轮廓	边缘长度、边角角度、相位长度、相位角度、对角线、轮廓缺陷(缺口、V型缺口)



CELL-Q ADV:6i系统兼容高达M10尺寸

CELL-Q ADV:9i系统兼容高达M12以上尺寸



CELL-Q ADV使用相机根据以下光学标准进行分类:每天、每周、每年在各个分类箱中找到稳定的质量。

了解我们为整个光伏制造链提供的检测和监控解决方案:



与技术领导者**伊斯拉**合作优化您的投资回报

总部:

ISRA VISION GmbH
Industriestraße 14, 64297 Darmstadt, Germany
电话: +49 6151 948-0
info@isravisoin.com

www.isravisoin.com

